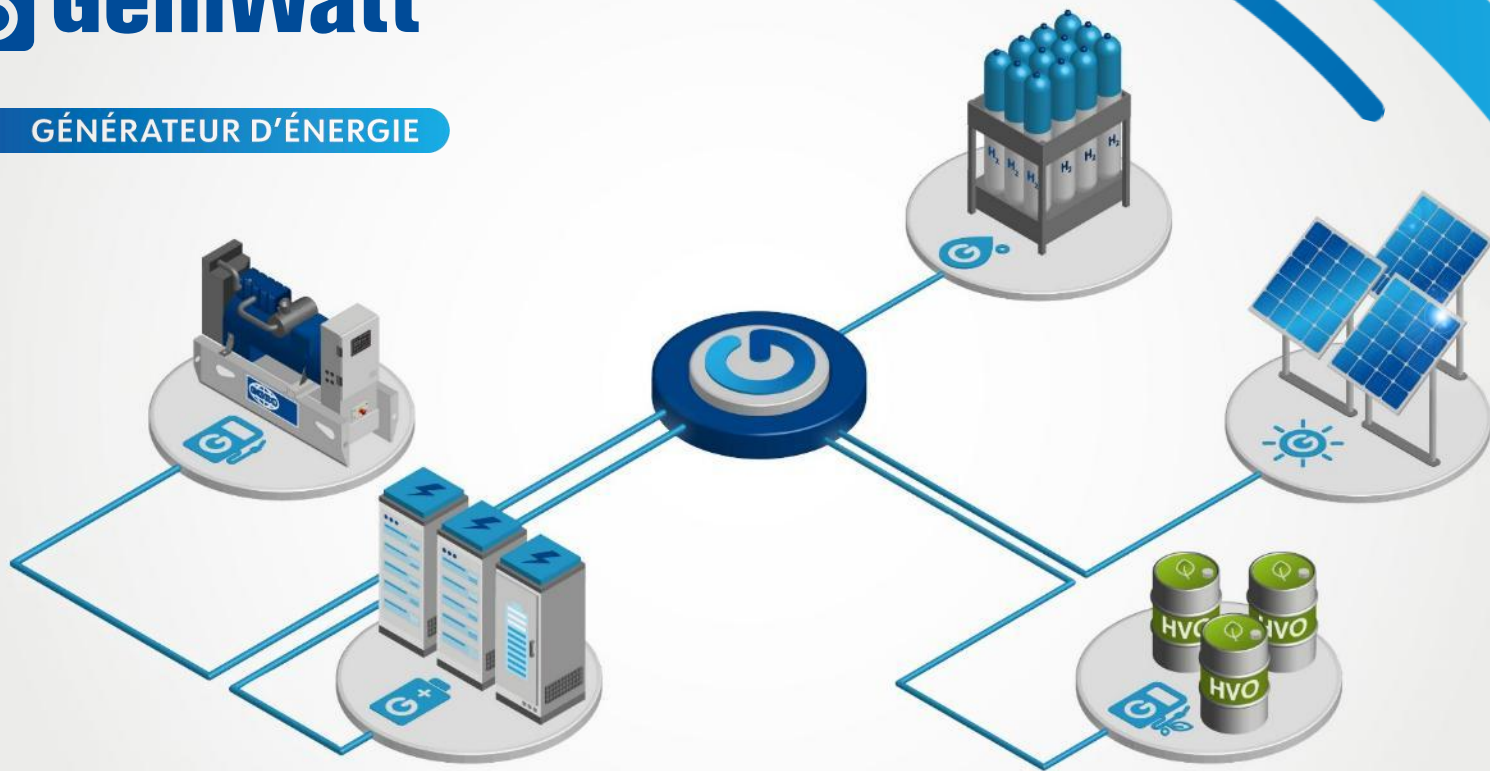




PRÉSENTATION ACTIVITÉ LOW CARBON

SOMMAIRE

Notre entreprise

Notre stratégie Low Carbon

Gamme de batteries BESS

Gamme de groupes hydrogène

NOTRE ENTREPRISE



GENIWATT – UNE ENTREPRISE DU FÉTIS GROUP

700

Collaborateurs
à travers le monde

09

Pays
d'implantation

180 M€
CA

+ 9% de croissance par an

18 000
Clients

100 %

Capital détenu par
les managers et la famille

Motorisations innovantes
pour la transition énergétique



FÉTIS
SINCE 1978



ENTREPRENEURIAT | ENGAGEMENT | INTÉGRITÉ

MISSION

Développement responsable
et durable

Décarbonation

Service multi-techniques

NOTRE ENTREPRISE



Expert en solutions en énergie
depuis 2011



Le stock européen
le plus important des
groupes FG Wilson, avec
plus de 600 groupes

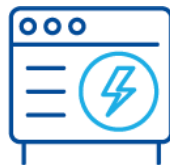
NOTRE IDENTITÉ



38
collaborateurs

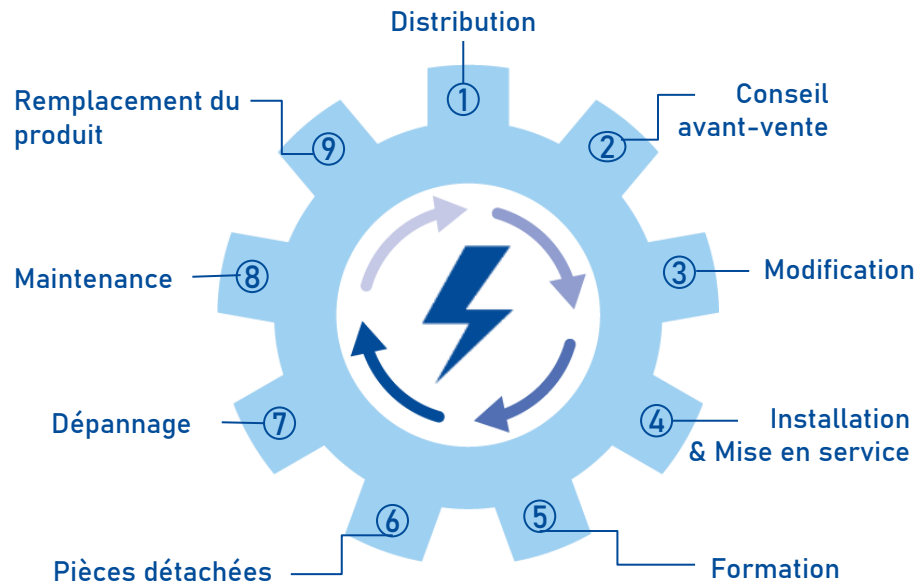


23 M€
de chiffre d'affaires



600
groupes distribués

NOTRE ACTIVITÉ



DISTRIBUTEUR OFFICIEL FG WILSON



DISTRIBUTEUR OFFICIEL POWR2



NOTRE STRATÉGIE LOW CARBON



STRATÉGIE FÉTIS GROUP : CAP 2030



ÉQUIPE



DÉVELOPPEMENT
INTERNATIONAL



INNOVATION



RESPONSABILITÉ
DURABLE



IDENTITÉ
CORPORATE



RÉSULTAT NET
+3 %

2021

28 %

Décarboné 131 M€ CA



2030

50 %

Décarboné 250 M€ CA

NOTRE CHAMP D'ACTION

Secours (95% de
nos GE vendus)



ERP, Banque, Datacenter...

Production (5% de nos GE vendus => 80% des émissions de CO2)



Énergie
Temporaire



Cogénération



Production de chaleur

Sites isolés



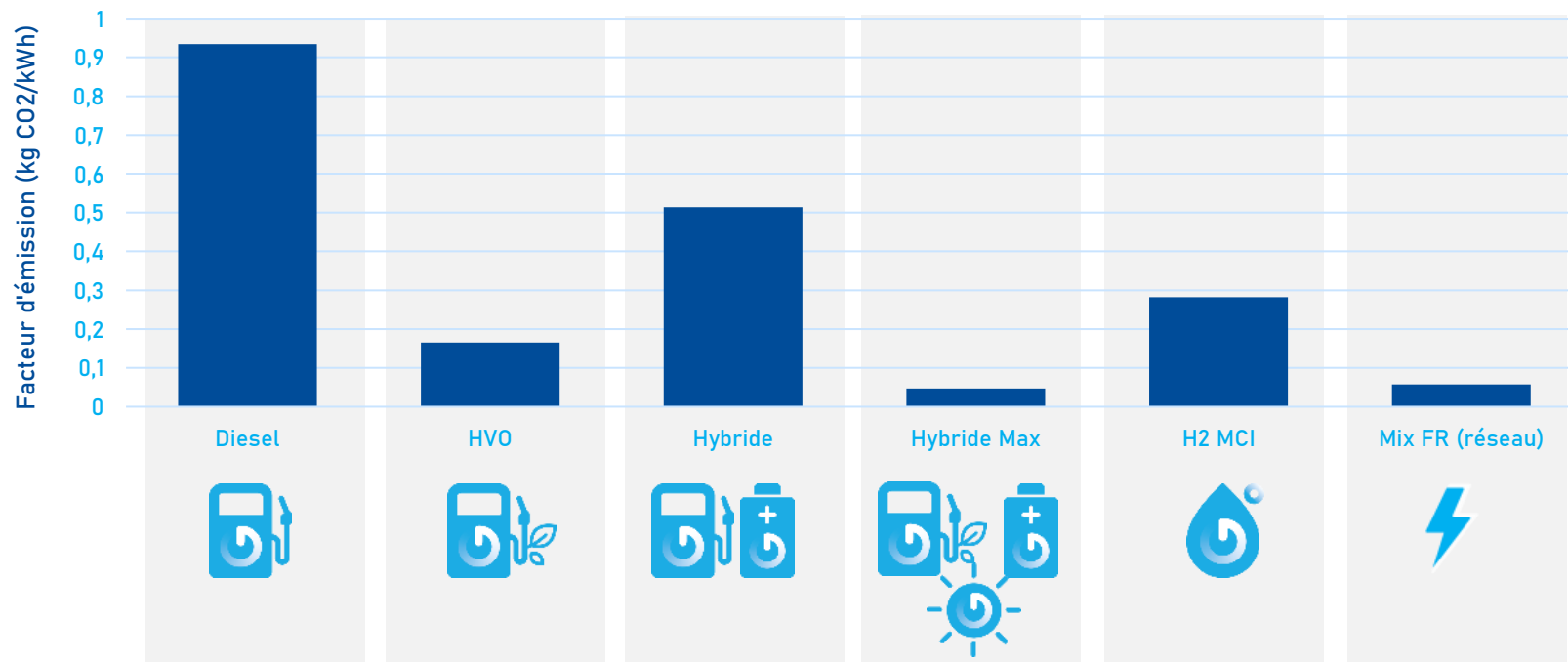
Chantier, événementiel



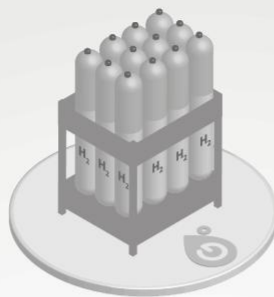
Site hors réseau

NOS SOLUTIONS EFFICACES

Facteur d'émission lié à la production d'électricité



GAMME
PACKS BATTERIE
BESS





LA GAMME DE BESS



Model	Volts	kVA	kWh	Phases
BESS45/60	400	45	60	3
BESS 45/90	400	45	86	3



Model	Volts	kVA	kWh	Phases
BESS90/120	400	90	120	3



Model	Volts	kVA	kWh	Phases
BESS 300/600	400	300	597	3



BESS PRODUIT PAR POWR2

Panneau de contrôle

- ECM développé pour le BESS
- Gestion à distance facilitée



Onduleur de qualité industrielle

Batteries Lithium-Ion Fer Phosphate

- Haute densité
- Garantie 10 ans / 6000 cycles



Solution éprouvée

- Développée aux USA
- En exploitation depuis 5 ans
- 1000 unités en service



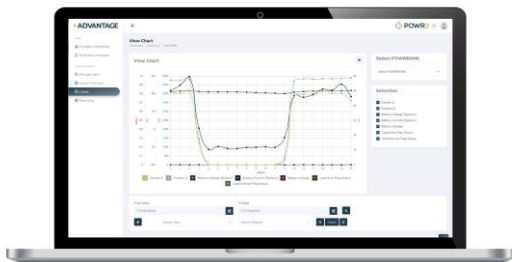


NOS OPTIONS



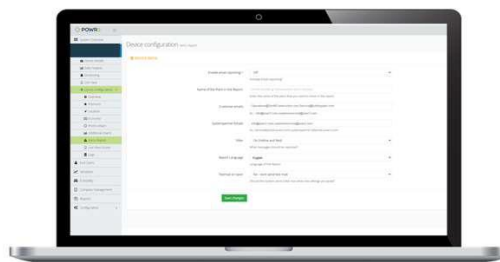


MODULE DE CONTRÔLE CONNECTÉ



Suivi et contrôle en direct

- Gestion en temps réel 24/7
- Contrôlez les équipements connectés sur site à distance
- Connexion en GSM avec carte SIM



Alertes et rapports automatiques

- Restez informé
- Ne manquez aucune alerte pour éviter les temps d'arrêt
- Communiquez sur le temps de fonctionnement de votre flotte et la réduction des émissions



Historique et analyse de données

- Rapports de performance visibles en un clic
- Rapports journaliers, mensuels ou annuels
- Analyse du fonctionnement du BESS et du groupe



SYNCHRONISATION DES BESS

Module de synchronisation jusqu'à 4 BESS et 1 groupe électrogène

- Augmentez la puissance
- Gagnez en flexibilité avec votre flotte de BESS
- Evitez le gaspillage de carburant
- Evitez les interruptions



STOCKAGE D'ÉNERGIE AU CŒUR DE LA DÉCARBONATION

	Standalone 	PeakShaving 	Hybride 	Hybride Max 
Rôle du BESS	Apport d'énergie sur site	Augmentation de la puissance disponible	Optimisation du fonctionnement du groupe électrogène	Source d'énergie renouvelable
Avantages	Solution d'appoint, permettant la transition des autres usages	Suppression des groupes électrogènes de chantiers	Réduction de consommation de carburant	Autonomie complète

STOCKAGE D'ÉNERGIE AU CŒUR DE LA DÉCARBONATION

	Standalone 	
Rôle du BESS	Apport d'énergie sur site	
Avantages	Solution d'appoint, permettant la transition des autres usages	



STANDALONE - RECHARGE DE VÉHICULE SUR CHANTIER

Contexte :

- Recharge d'engin de chantier électrique sans borne de recharge disponible sur chantier Zéro Emission

Challenge :

- Besoin rapide d'électricité sans accès

Notre solution : BESS



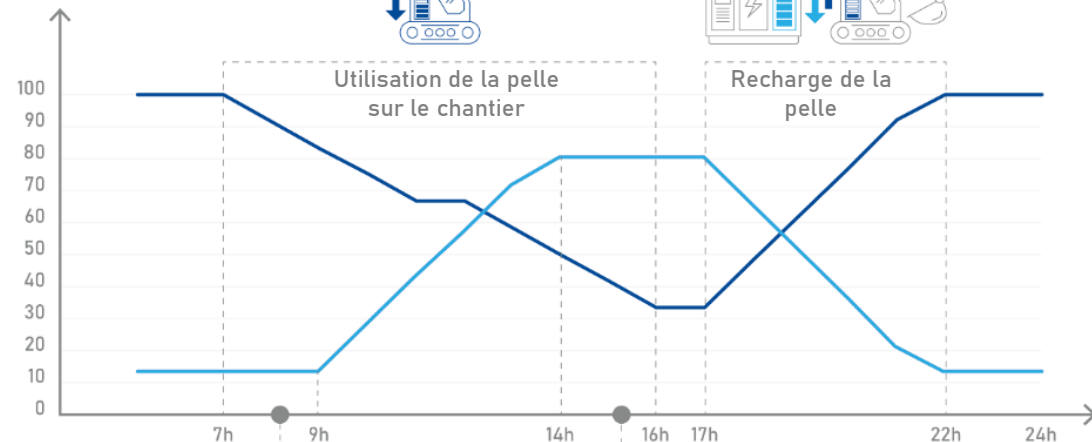
*Recharge d'un engin électrique sur chantier
Zéro Emission en région parisienne*



STANDALONE - RECHARGE DE VÉHICULE SUR CHANTIER

24 heures d'utilisation

Niveau de charge (%)



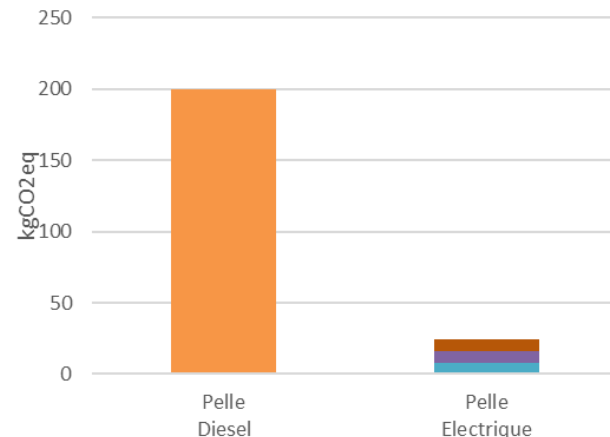
Temps

Transport du BESS
Chantier -> Dépôt

Charge du BESS

Transport du BESS
Dépôt -> Chantier

Emissions de CO2 par journée de travail



Usage pelle
(Gasoil)

Transport batterie
(par PL Diesel)

Usage pelle
(Electricité)

Fabrication des batteries
(BESS + Pelle)

STOCKAGE D'ÉNERGIE AU CŒUR DE LA DÉCARBONATION

		PeakShaving 	
Rôle du BESS		Augmentation de la puissance disponible	
Avantages		Suppression des groupes électrogènes de chantiers	



PEAKSHAVING / ALIMENTER UN CHANTIER AVEC UN BESS

Contexte

- Chantiers de construction R+6, connectés au réseau EDF et location d'un groupe électrogène de 150 kVA dédié à la grue 8 tonnes.

Challenges :

- Qualité et instabilité du réseau électrique
- Nuisances sonores
- Gestion complexe de la logistique pour le carburant
- Difficulté d'alimentation de certains postes

Notre solution : tarif bleu EDF + BESS



Chantier Aubagne-Allamanno pour la construction de 2 bâtiments, BESS loué pour 1 an avec la grue



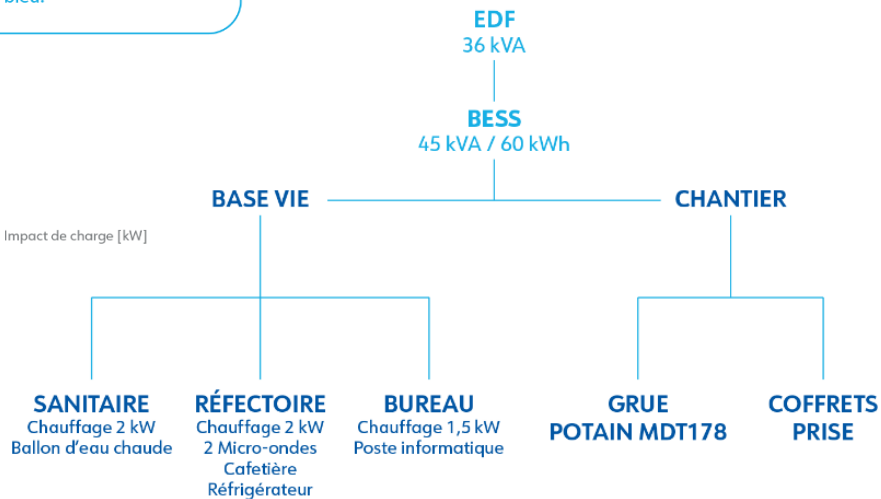
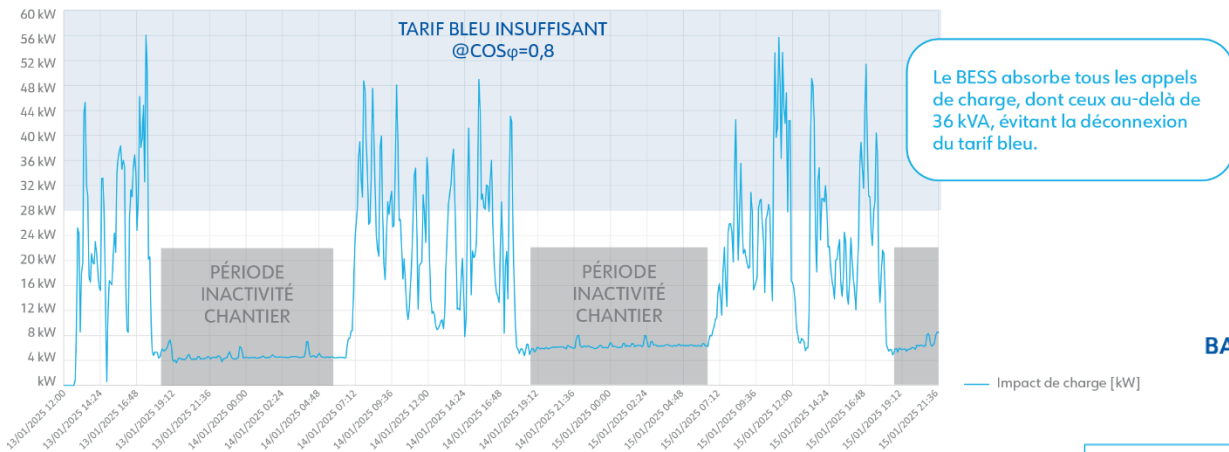
Chantier Aubagne-Trevo BTP pour la construction d'un bâtiment, BESS loué pour 6 mois avec la grue



PEAKSHAVING / ALIMENTER UN CHANTIER AVEC UN BESS

Notre solution : tarif bleu EDF + BESS

Puissance maximale consommée par le chantier





PEAKSHAVING / ALIMENTER UN CHANTIER AVEC UN BESS

Avantages de notre solution

Pérennité de l'installation



- Qualité, stabilité de l'électricité fournie. Pas de coupure = pas d'arrêt de chantier.
- Allongement de la durée de vie des équipements.

Gain de temps & d'argent



- Retrait du groupe électrogène et de son approvisionnement en carburant.
- Solution plus économique et rapide que le tarif jaune.

Lissage des appels de puissance de la grue par le BESS



- Amélioration de la réactivité et de l'utilisation de la grue ressentie par les grutiers

Respect de l'environnement



**-50%
de CO2**

- Solution silencieuse et sans odeur.
- Réduction des émissions de CO2 et de polluants.

STOCKAGE D'ÉNERGIE AU CŒUR DE LA DÉCARBONATION

Rôle du BESS

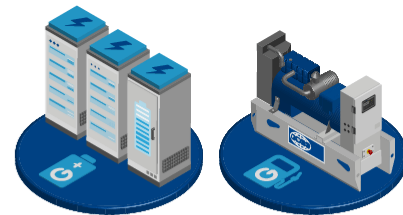
Avantages

Hybride



Optimisation du
fonctionnement
du groupe
électrogène

Réduction de
consommation de
carburant

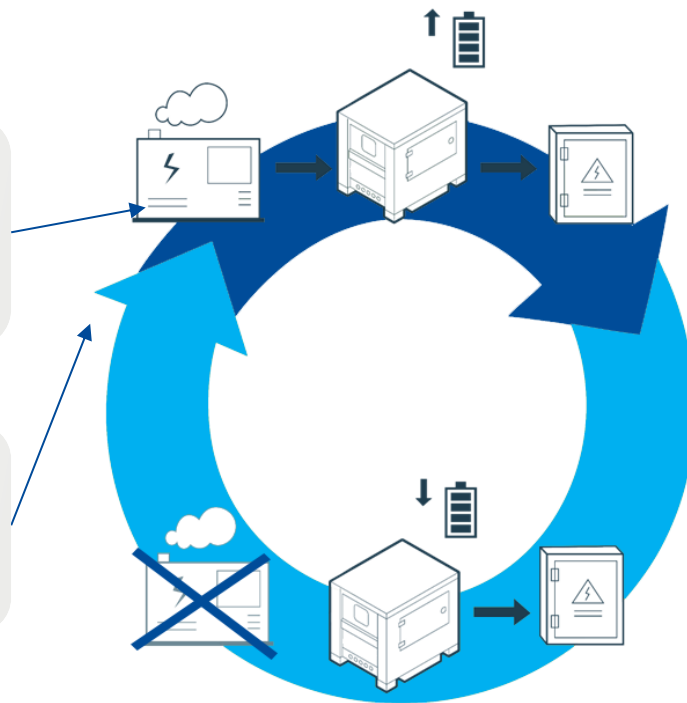


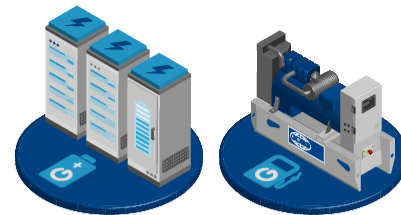
CONCEPT DE L'HYBRIDATION

1) Le groupe électrogène alimente le site, l'énergie excédentaire est utilisée pour recharger le BESS.

2) Les batteries sont pleines, le groupe est mis hors tension et le BESS fournit une alimentation silencieuse

3) Les batteries sont presque épuisées, le BESS redémarre le groupe.





Contexte

- Chantier de construction sans raccord à EDF

Challenges :

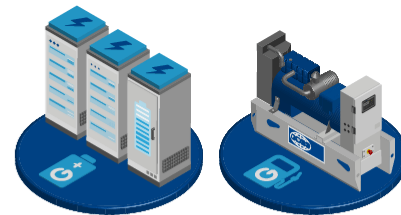
- Autonomie
- Gestion complexe de la logistique pour le carburant

Notre solution : groupe électrogène + BESS



Installations hybrides sur le chantier de l'aéroport Charles de Gaulle (Paris), pour l'alimentation des bases vie



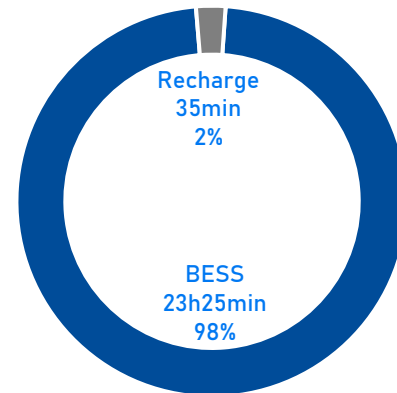


HYBRIDATION / ALIMENTER UN CHANTIER AVEC UN GROUPE + BESS

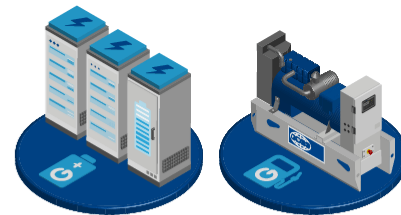
Notre solution : groupe électrogène + BESS

Data Analysis

Counters / Sensors / Regulations Photovoltaics

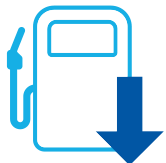


Résultat : en moyenne journalière 23h25min sur batterie, 35min de recharge sur groupe



HYBRIDATION / ALIMENTER UN CHANTIER AVEC UN GROUPE + BESS

Avantages de notre solution



Consommations
de carburant



-90%
de CO2



Nuisances
sonores



Coûts de
maintenance



Durée de vie des
équipements



STOCKAGE D'ÉNERGIE AU CŒUR DE LA DÉCARBONATION

Rôle du BESS

Avantages

Hybride Max



Source d'énergie
renouvelable

Autonomie
complète

HYBRIDE MAX

Aller plus loin avec le
solaire et le Biocarburant



-97%
de CO2



Alimentation
Base Vie

Groupe
BioDiesel

Stockage
Batterie

Production
ENR - PV

Chantier construction d'un EPHAD à PERTUIS



Installation Hybride Max (GE B100, BESS 90/120 et PV)
pour la production d'énergie de l'île de Chausey



GAMME
GROUPES
HYDROGÈNE





GAMME GROUPE HYDROGÈNE

Basé sur un moteur à combustion interne, le groupe électrogène de H150-ICE est spécialement conçu pour fonctionner à l'hydrogène. Il est associé à un pack batteries permettant d'optimiser la gestion d'énergie et de réduire les émissions de CO₂ de 70 %.



ZÉRO ÉMISSIONS
LOCALES



TECHNOLOGIE
ÉPROUVÉE



MAINTENANCE
FACILE



Être acteur de la transformation pour **réduire les émissions en CO₂**.



GAMME GROUPE HYDROGÈNE

Basé sur un moteur à combustion interne, le groupe électrogène de H100-ICE est spécialement conçu pour fonctionner à l'hydrogène. Il peut être associé à un BESS permettant d'optimiser la gestion d'énergie et de réduire les émissions de CO₂ de 70 %.



Être acteur de la transformation pour **réduire les émissions en CO₂**.

MERCI

de votre attention

